

РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ УЗКОЙ КОЛЕИ ТИПОВ Р8, Р11, Р18 И Р24



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ
УЗКОЙ КОЛЕИ ТИПОВ Р8, Р11, Р18 И Р24

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6368-82

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ УЗКОЙ КОЛЕИ
ТИПОВ Р8, Р11, Р18 И Р24

Конструкция и размеры

ГОСТ
6368-82

Type R8, R11, R18 and R24 narrow-gauge
railway rails. Design and dimensions

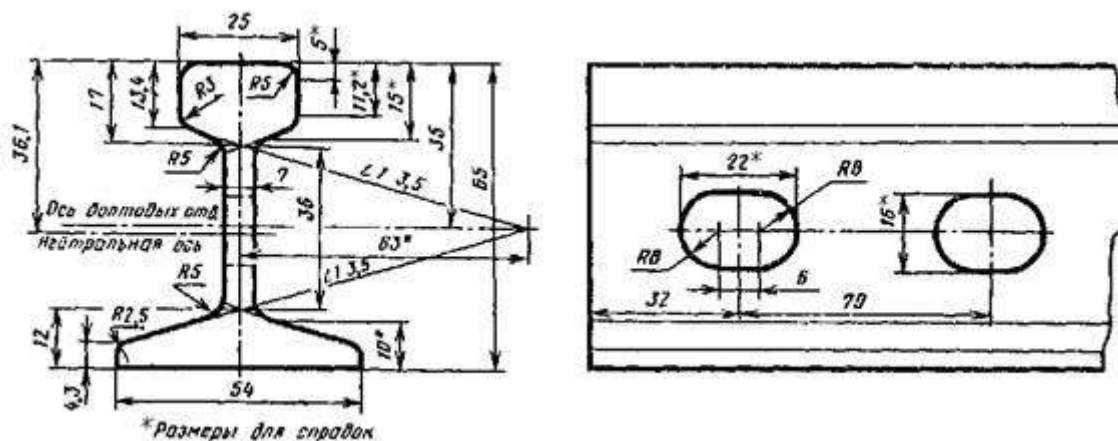
Срок действия с **01.01.84**

до 01.01.94

1. Настоящий стандарт распространяется на рельсы типов Р8, Р11, Р18 и Р24 (далее - рельсы), предназначенные для укладки на железных дорогах узкой колеи.

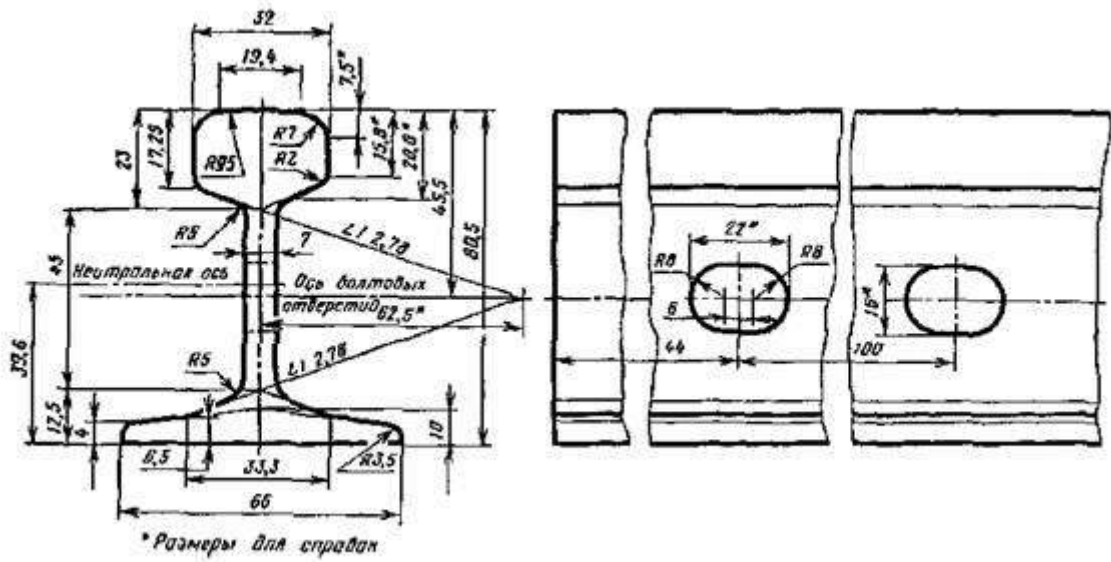
2. Размеры поперечного сечения рельсов, а также расположение и размеры отверстий для болтов должны соответствовать указанным на черт. 1-4.

Тип Р8



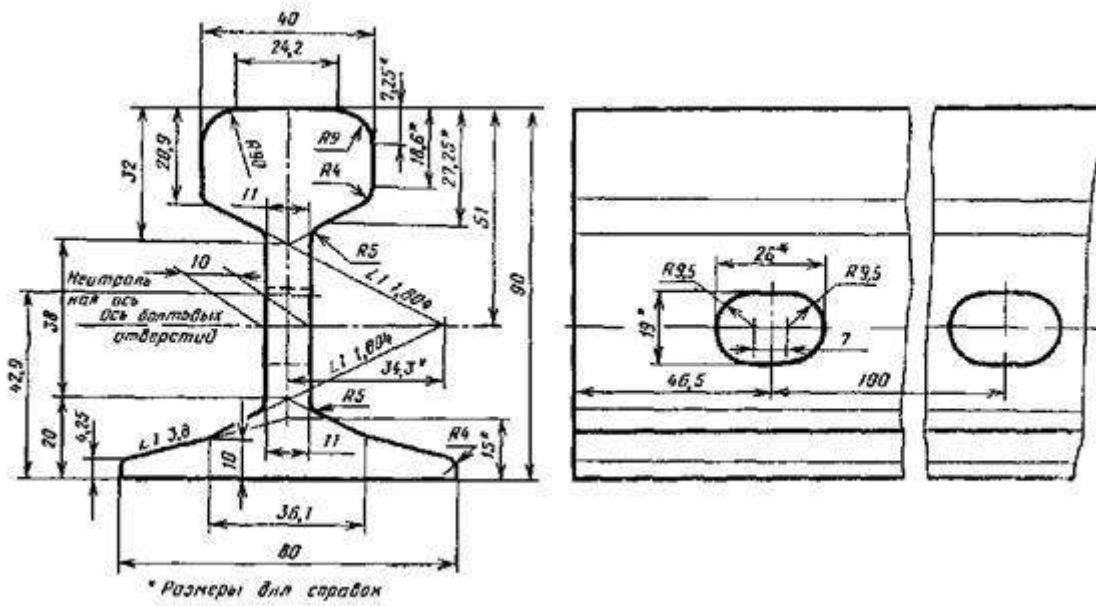
Черт. 1

Тип P11



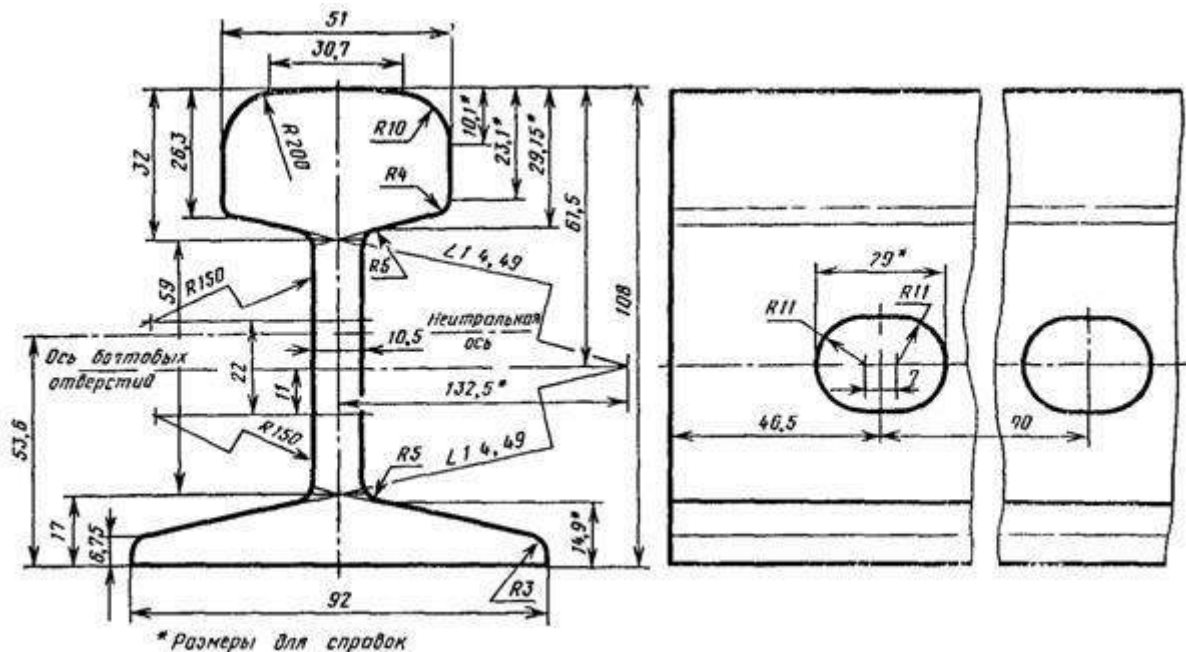
Черт. 2

Тип P18



Черт. 3

Тип P24



Черт 4

Расчетные значения, площадь поперечного сечения рельсов, масса и распределение металла по сечению профиля указаны в приложениях [1](#) и [2](#).

3. Предельные отклонения размеров рельсов должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Типы рельсов	Предельные отклонения						
	по высоте рельса	по ширине головки	по толщине шейки	по ширине подошвы	по высоте шейки	по размерам отверстий для болтов, по расстоянию от центра каждого отверстия до торца рельса	по расстоянию от центра отверстия до верхней грани головки или нижней грани подошвы
P8	+0,3	+0,3	+0,3	±2,0	Не регламентируются	±1,0	Не регламентируются
P11	-1,0	-1,0	-1,0		+0,3		±1,0
P18	+0,3	+0,3	+0,3		-0,5		
P24	-1,0	-1,0	-1,0				

Примечание. Размеры рельсов, на которые не указаны предельные отклонения, контролируют по калибрам в валках при их расточке.

4. Несимметричность поперечного сечения головки и подошвы рельсов типов P18 и P24 относительно вертикальной оси шейки не должна превышать полусуммы предельных отклонений размеров соответствующих элементов профиля.

5. В зависимости от назначения рельсы изготовляют:

мерной длины;

кратной мерной длины;

мерной длины с остатком;

укороченной мерной длины для кривых участков пути;

немерной длины.

6. Длина рельсов должна быть указана в заказе в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Типы рельсов	Длина, м			
	мерная	немерная	укороченная мерная для кривых	мерная с остатком
P8, P11	5, 6, 7	От 3 до 7	Не изготавливают	Остаток - рельсы немерной длины до 15 % массы партии
P18, P24	8	От 3 до 12	7,87	Не изготавливают

Примечания:

1. По требованию потребителя допускается изготовление рельсов типов P18 и P24 мерной длины других размеров, не указанных в таблице.

2. Для предприятия лесной и угольной промышленности рельсы типов P18 и P24 должны быть мерной длины.

7. Предельные отклонения по длине рельсов мерной длины не должны превышать:

±6 мм - для рельсов с фрезерованными торцами;

±20 мм - для рельсов без фрезеровки торцев (по согласованию между изготовителем и потребителем);

Примечание. Для предприятий лесной промышленности рельсы типов P18 и P24 должны изготавливаться с предельными отклонениями по длине ±6 мм - с 01.01.91.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. На обоих концах рельса выполняют по два отверстия для болтов.

По требованию потребителя рельсы могут быть изготовлены без отверстий для болтов на одном или обоих концах.

9. Высоту шейки рельсов типов P18 и P24 проверяют с помощью шаблона по наклонным поверхностям рельсовой пазухи.

10. При прошивке отверстий для болтов контроль размеров производят со стороны входа пуансона.

11. Технические требования к рельсам типов P18 и P24 - по ГОСТ 5876, к рельсам типов P8 и P11 - по согласованным между изготовителем и потребителем техническим условиям.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Типы рельсов	Площадь поперечного сечения, см ²	Расчетные значения							Масса, кг
		Расстояние от центра тяжести до верха головки, см	Расстояние от центра тяжести до низа подошвы, см	Момент инерции относительно горизонтальной оси, см ⁴	Момент инерции относительно вертикальной оси, см ⁴	Момент сопротивления по верху головки, см ³	Момент сопротивления по низу подошвы, см ³	Момент сопротивления по боковой грани, см ³	
P8	10,76	3,61	2,89	60,21	9,88	16,66	20,86	3,66	8,42
P11	14,28	4,09	3,96	126,60	17,06	30,93	31,99	5,17	11,18
P18	22,88	4,69	4,31	238,44	40,68	50,81	55,36	10,17	17,91
P24	31,79	5,47	5,33	497,80	86,10	91,02	93,39	18,72	24,90

Примечание. При вычислении массы приняты номинальные размеры поперечного сечения рельсов и плотность стали, равная 7830 кг/см³.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Типы рельсов	Распределение металла по сечению рельса, % от площади сечения		
	в головке	в шейке	в подошве
P8	34,17	25,08	40,75
P11	42,92	23,30	33,78
P18	43,86	18,98	37,16
P24	44,47	21,24	34,29

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерствами черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. М. Воронцов, И. С. Гринь, Л. Ф. Кузнецов, Л. Д. Дрозд, Л. И. Иванисенко, Л. В. Климова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.09.82 № 3527

3. Срок проверки - 1992 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 6368-52

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5876-82	11

6. Переиздание (январь 1993 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1988 г. (ИУС 8-88)

7. Срок действия продлен до 01.01.94 (Постановление Госстандарта СССР от 20.05.88 № 1415)